



*Fundado em 12.09.1961*

Os abonadores \_\_\_\_\_ e  
\_\_\_\_\_ são sócios proprietário e estão em  
dia com suas obrigações com o Clube Campestre Diamantinense.

parecer da secretaria

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

#### **Parecer do Conselho Fiscal**

A presente proposta que nos foi apresentada em data de \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, após  
ter sido apreciada e examinada cautelosamente pelos membros do Conselho Fiscal,  
sob diversos aspectos, obteve, finalmente, o parecer \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

Diamantina, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

Pelo Conselho: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

-----  
**Documentos necessários para adesão do Sócio:**

#### **Sócio Proprietário/Contribuinte:**

- \*Xérox do RG E CPF;
- \*Dependentes:
- \*Cônjuge - Xerox do RG, Certidão de casamento;
- \*Filho - Xerox do RG, caso não tenha, Xerox da certidão de nascimento.

OBS: Anexar à proposta e documentos, 01 foto de cada.  
Comprovante de residência atualizado.

#### **Sócio Universitário:**

- \*Xerox do RG e CPF;
- \*Xerox da carteira de estudante;
- \*Declaração assinada pelo coordenador do curso.

OBS: Anexar a proposta e documentos, 01 foto.  
*Sócio Universitário não tem direito a inclusão de dependentes.*